

Rotoli

Presenta le stesse caratteristiche del tondo in barre. E' impiegato in centri di sagomatura dove potenti e moderne macchine provvedono con velocità e massima precisione a svolgere il rotolo, raddrizzare il filo e a sagomarlo creando staffe da utilizzare nell'assemblaggio delle armature metalliche. E' un prodotto che per il suo peso relativamente contenuto (kg 1800) è ideale per i centri di sagomatura medio piccoli che, per motivi di spazio, lo depositano all'aperto prima della lavorazione.

Gamma dimensionale sezioni:

Diametro : Ø 6 – Ø 16 mm

Peso: 1600 – 2400 kg ca.

Confezionamento: come da scheda prodotto

Tabella sviluppo nominale in metri di filo per diametro e peso rotolo:

Peso rotolo kg		1600	1800	2400
Ø	peso nominale	sviluppo	sviluppo	sviluppo
mm	kg/m	m	m	m
6	0,222	7207	8108	10811
8	0,395	4051	4557	6076
10	0,617	2593	2917	3890
12	0,888	1802	2027	2703
14	1,21	1322	1488	1983
16	1,58	1013	1139	1519

Classi d'Acciaio / Schede prodotto

Norma	Denominazione	Scheda Prodotto	Certificati	Stab. produzione
DM 2008 (I)	B450C	<u>B450C</u>	<u>Attestato di qualificazione 014/08-CA</u>	